世界知的所有権機関 国際事務局 特許協力条約に基づいて公開された国際出願



(11) 国際公開番号 (51) 国際特許分類6 WO00/34868 A1 G06F 12/00 (43) 国際公開日 2000年6月15日(15.06.00) (21) 国際出願番号 PCT/JP99/03867 (81) 指定国 CN, GB, IN, KR, US 添付公開書類 (22) 国際出願日 1999年7月16日(16.07.99) 国際調査報告書 (30) 優先権データ 1998年12月7日(07.12.98) JP 特願平10/347132 (71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) 富士通株式会社(FUJITSU LIMITED)[JP/JP] 〒211-8588 神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番1号 Kanagawa, (JP) (72) 発明者;および

(54)Title:

Kanagawa, (JP) (74) 代理人

DEVICE FOR LINKING INFORMATION PROCESSING SYSTEMS, INTEGRATED INFORMATION PROCESSING SYSTEM, AND RECORDED MEDIUM ON WHICH PROGRAM FOR LINKING INFORMATION PROCESSING SYSTEMS ARE RECORDED

(54)発明の名称 情報処理システム間連携装置、統合情報処理システム、および情報処理システム間連携プログラムを記録した 記録媒体

(57) Abstract

A device for linking information processing systems without imparting any feeling of difference of architecture to the user, and an integrated information processing system in which information processing systems are linked using such a device. When, in the integrated information processing system including information systems, an SFA system (30) and an ERP system (10) are linked, a system link object (40) of the device creates a leading role (51) corresponding to the system of a link source and a passive role (52) corresponding to the system of a link destination. According to the link information defining the communication method between the information systems, a related object (53) is created between the roles, and transactions are sent between the leading role (51) and passive role (52).

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ)

〒870-8551 大分県大分市東春日町17番58号

株式会社 富士通大分ソフトウェアラボラトリ内 Oita, (JP)

〒211-8588 神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番1号

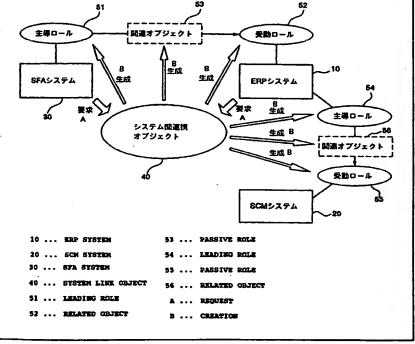
〒530-0047 大阪府大阪市北区西天満4丁目3番25号

工藤 朗(KUDO, Akira)[JP/JP]

曽田晴子(SOTA, Haruko)[JP/JP]

池内寛幸(IKEUCHI, Hiroyuki)

梅田プラザビル401号室 Osaka, (JP)



複数の情報処理システムを、アーキテクチャの違いを意識することなく連携させる情報処理システム間連携装置と、このような情報処理システム間連携装置を用いて複数の情報処理システムが結合された統合情報処理システムである。複数の情報システムを含む統合情報処理システムにおいて、SFAシステム(30)とERPシステム(10)とを連携させる場合、情報処理システム間連携装置のシステム間連携オブジェタト(40)が、連携元のシステムに対応する主導ロール(51)と、連携先のシステムに対応する受動ロール(52)とをそれぞれ生成すると共に、情報システム間の通信方式を定義した連携情報に従ってこれらのロール間に関連オブジェクト(53)を生成し、主導ロール(51)と受動ロール(52)との間でトランザクションの送信を行う。

PCTに基づいて公開される国際出願のパンフレット第一頁に掲載されたPCT加盟国を同定するために使用されるコード(参考情報)

アラフ育長国連邦 アルバニア アルメニア オーストリア オーストラリア アゼルバイジャン ポズニア・ヘルツェゴビナ バルバドス トストニア エストニア スペイン フィンランド フランス ガポン EES ペットハシア セントルシア リヒテンシュタイン スリ・ランカ リベリア ロン スーダン スウェーデン シンガポール スロヴェニア GGGGGGGGGHH B A B B ノトヴィア ナロッコ モナコ モグ B F. ベルギ S Z T D T G ブルギナ・ファソ ブルガリア ВĠ BBBCCCCCCCCCCCDD BBBCCCCCCCCCCDD デニア・ピサオ ギリシャ クロアデア タジキスタン タンザニア ブラジル ベラルーシ マケヤ国 中和国 マリゴル ニア田ユーゴスラヴィア TM TR TT トルクメニスタン カナダ 中央アフリカ トルクスニスッン トルコ トリニダッド・トバゴ ウクライナ ウガンダ コンゴー スイス コートジボアール DELX モーリタニア マラウイ メキシコ ニジェール オランダ リカンタ 米国 グスペキスタン ヴスィニースラピア コーゴースラピア 南アフリカ共和国 ジンパブエ カメルーン 中国 コスタ・リカ I ST PEGP - キュー・バス - キブロスコ - チェッツ - ディツ - ア マノン・ ノールウェー ニュー・ジーランド ボーランド 白本 キルギスタン 北朝鮮 KR 建国

明細書

情報処理システム間連携装置、統合情報処理システム、および情報処理システム間連携プログラムを記録した記録媒体

技術分野

本発明は、互いに異なるアーキテクチャで構築された情報処理システムを含む複数のシステムが接続されてなる統合情報処理システムに関し、特に、前記複数の情報処理システムを相互に連携させるための情報処理システム間連携装置と、このような情報処理システム間連携装置を用いて複数の情報処理システムが結合された統合情報処理システムに関する。

10 背景技術

従来から、商品の受注、発注、および販売等を管理するための販売システムや、在庫管理システム、人事情報を管理する人事システム、または会計システム等、多種多様な業務分野において、コンピュータを利用した業務処理システムが構築され、利用されている。

15 また、例えば、販売システムで受注した商品の在庫の有無を在庫管理システムに照会するというように、複数のシステム間でデータやメッセージの受け渡しを行い、連携して処理を行う必要も生じた。

このため、従来は、複数のシステム間の連携をとるために、RDBMS(リレーショナルデータベースマネージメントシステム)のレプリケーション機能を利用したり、システム間を緩やかに結合する非同期メッセージ通信(メッセージキュー)機能や、ftp(ファイル転送)機能が利用されていた。

しかしながら、上記のファイル転送機能を利用する場合には、一般的 に、運用時に人間による操作を必要とするので、手間もかかり、操作ミ

スが生じる可能性もある。

また、上記のRDBMSのレプリケーション機能や、非同期メッセージ通信機能を利用する場合には、システム的な作り込みが必要となる。この場合、連携させようとするシステムのすべてが同じアーキテクチャに基づいて構築されていれば、システム統合(いわゆるシステムインテグレーション)を比較的容易に行うことができる。

しかしながら、コンピュータ分野における技術革新が進んだ近年では、 種々のコンピュータアーキテクチャが確立されており、コンピュータシ ステムを提供するベンダー各社が、互いに異なるアーキテクチャを採用 していることも多い。そのような場合、システム統合を行うための人材 の確保や教育が、ユーザにとっては大きな負担となるという問題点があった。

発明の開示

10

20

25

本発明は、上記した従来の問題を解決するために、複数の情報処理シ ステムのアーキテクチャの違いを意識することなくこれらの情報処理シ ステムを結合するための情報処理システム間連携装置と、このような情 報処理システム間連携装置を用いて複数の情報処理システムが結合され た統合情報処理システムとを提供することを目的とする。

上記課題を解決するために、本発明の第1の情報処理システム間連携装置は、互いに異なるアーキテクチャに基づく情報処理手段を含む複数の情報処理手段を連携させる情報処理システム間連携装置であって、前記複数の情報処理手段間の連携情報を格納した連携情報記憶手段と、連携させる情報処理手段に対応する役割オブジェクトをそれぞれ生成する役割オブジェクト生成手段と、前記連携情報記憶手段の前記連携情報を参照し、前記役割オブジェクト間の連携をとる関連オブジェクトを生成する関連オブジェクト生成手段とを備えたことを特徴とする。

5

10

15

上記の構成によれば、ある情報処理手段から他の情報処理手段に対して、例えばデータの受け渡しのような連携処理が必要になった場合、従来のように情報処理手段間で直接に連携処理を行うのではなく、情報処理システム間連携装置を介して、連携が必要な情報処理手段のそれぞれに対して生成された役割オブジェクト間で、関連オブジェクトに従った連携処理が行われる。

これにより、連携処理の際に、各情報処理手段は、連携先の情報処理手段との間のアーキテクチャの違いを認識する必要がない。また、情報処理手段間の連携を行うためのオブジェクトの生成処理が、すべて情報処理システム間連携装置に集約されているので、情報処理手段間の連携を変更する場合や、新たな情報処理手段が追加された場合などは、情報処理システム間連携装置に修正を加えるだけで済む。この結果、複数の情報処理手段のアーキテクチャの違いを意識することなくこれらを結合することができ、システム統合や企業間連携システムの構築などを行う際の負荷を軽減できる情報処理システム間連携装置を提供することが可能となる。

上記第1の情報処理システム間連携装置は、前記連携情報が、前記情報処理手段間の情報の受け渡しのタイミングに関するタイミング情報を含むことが好ましい。

20 これにより、情報処理手段間の連携のタイミングを任意に指定することができるので、システムの汎用性が向上する。

なお、前記タイミング情報は、リアル通信、ディレードバッチ通信、 およびバッチ通信を含む複数種類の通信方式から選ばれることが好ましい。

25 また、上記の目的を達成するために、本発明の第2の情報処理システム間連携装置は、互いに異なるアーキテクチャに基づく情報処理手段を

含む複数の情報処理手段を連携させる情報処理システム間連携装置であって、各情報処理手段の記憶装置に格納すべき情報を決定する情報識別オブジェクトを生成する情報識別オブジェクト生成手段と、前記複数の情報処理手段間の連携情報を格納した連携情報記憶手段と、前記連携情報記憶手段の前記連携情報を参照し、連携させる情報処理手段の役割オブジェクトをそれぞれ生成する役割オブジェクト生成手段と、前記連携情報記憶手段の前記連携情報を参照し、前記役割オブジェクト間で、各情報処理手段の記憶装置に格納すべき情報を送信する関連オブジェクトを生成する関連オブジェクト生成手段とを備えたことを特徴とする。

10 上記の構成によれば、複数の情報処理手段が各々の記憶装置に同一情報を重複して保持している場合に、記憶装置において更新すべき情報が、情報識別オブジェクトによって決定され、連携情報記憶手段の連携情報に従って生成された役割オブジェクト間で、同様に連携情報記憶手段の連携情報に従って生成された関連オブジェクトに従って送信される。すなわち、上記の構成では、従来のように情報処理手段間で更新が必要な情報をファイル転送などによって直接的に送信することによって情報の整合性を保つのではなく、連携情報記憶手段に各情報処理手段の連携を定義しておくことにより、複数の情報処理手段において重複して保持されている情報を一元管理することができる。

20 これにより、各情報処理手段が同一情報を保持している他の情報処理 手段との間のアーキテクチャの違いを意識することなく、複数の情報処理手段間で情報の整合性を保つことができる。また、情報処理手段間の 連携を行うためのオブジェクトの生成処理が、すべて情報処理システム 間連携装置に集約されているので、情報処理手段間の連携を変更する場 25 合や、新たな情報処理手段が追加された場合などは、情報処理システム 間連携装置に修正を加えるだけで済む。この結果、複数の情報処理手段

のアーキテクチャの違いを意識することなくこれらを結合することができ、システム統合や企業間連携システムの構築などを行う際の負荷を軽減できる情報処理システム間連携装置を提供することが可能となる。

この第2の情報処理システム間連携装置は、前記連携情報が、前記情報処理手段間の情報の受け渡しのタイミングに関するタイミング情報を含むことが好ましい。

これにより、情報処理手段間の連携のタイミングを任意に指定することができるので、システムの汎用性が向上する。

また、前記タイミング情報は、リアル通信、ディレードバッチ通信、 10 およびバッチ通信を含む複数種類の通信方式から選ばれることが好まし い。

上記の目的を達成するために、本発明の第1の統合情報処理システムは、複数の情報処理手段を含む統合情報処理システムにおいて、前記複数の情報処理手段が、互いに異なるアーキテクチャに基づく情報処理手15年段を含み、前記複数の情報処理手段間の連携情報を格納した連携情報記憶手段と、前記連携情報記憶手段の前記連携情報を参照して前記情報処理手段間の連携をとる情報処理システム間連携装置とを備えたことを特徴とする。

上記の構成によれば、ある情報処理手段から他の情報処理手段に対して、例えばデータの受け渡しのような連携処理が必要になった場合、従来のように情報処理手段間で直接に連携処理を行うのではなく、情報処理システム間連携装置を介して、連携が必要な情報処理手段のそれぞれに対して生成された役割オブジェクト間で、関連オブジェクトに従った連携処理が行われる。

25 これにより、連携処理の際に、各情報処理手段は、連携先の情報処理 手段との間のアーキテクチャの違いを認識する必要がない。また、情報 10

15

20

25

処理手段間の連携を行うためのオブジェクトの生成処理が、すべて情報 処理システム間連携装置に集約されているので、情報処理手段間の連携 を変更する場合や、新たな情報処理手段が追加された場合などは、情報 処理システム間連携装置に修正を加えるだけで済む。この結果、複数の 情報処理手段のアーキテクチャの違いを意識することなくこれらを結合 することが可能となり、システム構築が容易な統合情報処理システムを 提供することができる。

上記の目的を達成するために、本発明の第2の統合情報処理システムは、複数の情報処理手段を含む統合情報処理システムにおいて、前記複数の情報処理手段が、互いに異なるアーキテクチャに基づく情報処理手段を含み、各情報処理手段の記憶装置に格納すべき情報を決定する情報識別オブジェクトを生成する情報識別オブジェクト生成手段と、前記複数の情報処理手段間の連携情報を格納した連携情報記憶手段と、連携させる情報処理手段の役割オブジェクトをそれぞれ生成する役割オブジェクト生成手段と、前記連携情報記憶手段の前記連携情報を参照し、前記役割オブジェクト間で、各情報処理手段の記憶装置に格納すべき情報を送信する関連オブジェクトを生成する関連オブジェクト生成手段とを備えたことを特徴とする。

上記の構成によれば、複数の情報処理手段が各々の記憶装置に同一情報を重複して保持している場合に、記憶装置において更新すべき情報が、情報識別オブジェクトによって決定され、連携情報記憶手段の連携情報に従って生成された役割オブジェクト間で、同様に連携情報記憶手段の連携情報に従って生成された関連オブジェクトに従って送信される。すなわち、上記の構成では、従来のように情報処理手段間で更新が必要な情報をファイル転送などによって直接的に送信することによって情報の整合性を保つのではなく、連携情報記憶手段に各情報処理手段の連携を

5

10

定義しておくことにより、複数の情報処理手段において重複して保持されている情報を一元管理することができる。

これにより、各情報処理手段が同一情報を保持している他の情報処理 手段との間のアーキテクチャの違いを意識することなく、複数の情報処理手段間で情報の整合性を保つことができる。また、情報処理手段間の 連携を行うためのオブジェクトの生成処理が、すべて情報処理システム 間連携装置に集約されているので、情報処理手段間の連携を変更する場合や、新たな情報処理手段が追加された場合などは、情報処理システム 間連携装置に修正を加えるだけで済む。この結果、複数の情報処理手段 のアーキテクチャの違いを意識することなくこれらを結合することができ、システム構築が容易な統合情報処理システムを提供することが可能 となる。

また、上記の目的を達成するために、本発明の情報処理システム間連携プログラムを記録した第1の記録媒体は、互いに異なるアーキテクチャに基づく情報処理手段を含む複数の情報処理手段を連携させる処理をコンピュータに実行させるための情報処理システム間連携プログラムであって、連携させる情報処理手段に対応する役割オブジェクトをそれぞれ生成する処理と、前記複数の情報処理手段間の連携情報を参照し、前記役割オブジェクト間の連携をとる関連オブジェクトを生成する処理とをコンピュータに実行させるためのプログラムを記録した、コンピュータによる読み取りが可能な記録媒体である。

また、上記の目的を達成するために、本発明の情報処理システム間連携プログラムを記録した第2の記録媒体は、互いに異なるアーキテクチャに基づく情報処理手段を含む複数の情報処理手段を連携させる処理をコンピュータに実行させるための情報処理システム間連携プログラムであって、各情報処理手段の記憶装置に格納すべき情報を決定する情報識

別オブジェクトを生成する処理と、連携させる情報処理手段の役割オブジェクトをそれぞれ生成する処理と、前記複数の情報処理手段間の連携情報を参照し、前記役割オブジェクト間で、各情報処理手段の記憶装置に格納すべき情報を送信する関連オブジェクトを生成する処理とをコンピュータに実行させるためのプログラムを記録した、コンピュータによる読み取りが可能な記録媒体である。

図面の簡単な説明

第1図は、本発明の実施形態1における統合情報処理システムの概略 構成を示すブロック図である。

10 第2回は、前記統合情報処理システムが備える情報処理システム間連 携装置の概略構成を示すプロック図である。

第3回は、前記情報処理システム間連携装置の連携情報記憶テーブル に格納されている情報の一例を示す説明図である。

第4図は、前記統合情報処理システムにおけるシステム間連携処理の 15 様子を示す模式図である。

第5回は、前記システム間連携処理の手順を示すフローチャートである。

第6図は、前記統合情報処理システムにおいて各システム間で受け渡されるデータのフォーマットの一例を示す説明図である。

20 第7図は、本発明の実施形態2の統合情報処理システムにおいて、情報処理システム間連携装置の連携情報記憶テーブルに格納されている情報の一例を示す説明図である。

第8図は、前記実施形態2の統合情報処理システムにおけるシステム 間連携処理の様子を示す模式図である。

25 第9図は、前記実施形態2の統合情報処理システムにおけるシステム 間連携処理の手順の一部を示すフローチャートである。 5

第10図は、第9図に示したフローチャートに示した処理手順の続き を示すフローチャートである。

第11図は、本発明の実施形態3の統合情報処理システムにおいて、 連携する情報処理手順としてのプログラムの一例を示すブロック図であ る。

第12図は、前記実施形態3の統合情報処理システムにおいて、情報 処理システム間連携装置の連携情報記憶テーブルに格納されている情報 の一例を示す説明図である。

第13図は、前記実施形態3の統合情報処理システムにおけるシステ 10 ム間連携処理の様子を示す模式図である。

第14図は、前記実施形態3の統合情報処理システムにおけるシステム間連携処理の手順を示すフローチャートである。

第15図は、本発明の実施形態4の統合情報処理システムの概略構成 を示すブロック図である。

15 第16図は、前記実施形態4の統合情報処理システムにおいて、情報 処理システム間連携装置の連携情報記憶テーブルに格納されている情報 の一例を示す説明図である。

第17図は、前記実施形態4の統合情報処理システムが備える情報処理システム間連携装置の概略構成を示すブロック図である。

20 第18図は、前記実施形態4の統合情報処理システムにおけるシステム間連携処理の様子を示す模式図である。

第19図は、前記実施形態4の統合情報処理システムにおけるシステム間連携処理の手順を示すフローチャートである。

発明を実施するための最良の形態

25 (実施形態1)

以下、本発明の一実施形態について、図面を参照しながら説明する。

第1図は、本発明の情報処理システム間連携装置によって複数のシステム(情報処理手段)が統合された統合情報処理システムの構成を示す 説明図である。

第1図に示すように、この統合情報処理システムは、統合業務パッケージ(以下、ERPと表記する)システム10、サプライチェーンマネージメント(以下、SCMと表記する)システム20、およびセールスフォースオートメーション(以下、SFAと表記する)システム30の、各々が独立に稼働する三つの情報処理システムが、システム間連携オブジェクト40を介して互いに結合された構成である。

本統合情報処理システムは、さらに、ERPシステム10、SCMシステム20、およびSFAシステム30の間の連携情報を格納した連携情報記憶テーブル41を備えている。システム間連携オブジェクト40は、この連携情報記憶テーブル41の連携情報を参照することにより、各システム間の連携をとる。つまり、本実施形態では、システム間連携オブジェクト40と、連携情報記憶テーブル41とによって、情報処理システム間連携装置が構成されている。

ERPシステム10は、販売サブシステム10a、会計サブシステム110b、在庫管理サブシステム10c、および製造連携サブシステム10dなどの複数のサブシステムによって構成されている。つまり、商品の注文を受けた場合、販売サブシステム10aが受注伝票の発行処理などを行い、会計サブシステム10bが請求伝票を発行する。また、在庫管理サブシステム10cが、注文された商品の在庫の有無を確認し、在庫がない場合には、製造連携サブシステム10dが、当該商品の製造を要求するデータを作成し、SCMシステム20への連携を要求する。

25 SCMシステム20は、原材料の調達、製造、消費者に対する納品までのすべての流通プロセスにおいて、物と情報とを総合的に管理し、全

体の最適化を図るシステムである。なお、このSCMシステム20もE RPシステム10と同様に複数のサブシステムから構成されていてもよい。

システム間連携オブジェクト40は、第2図に示すように、連携情報 記憶テーブル41ヘアクセスして連携情報を取得するテーブルアクセス 30 部40aと、後述する役割オブジェクトを生成する役割オブジェクト生成部40b(役割オブジェクト生成手段)と、役割オブジェクト間の連携をとる関連オブジェクトを生成する関連オブジェクト生成部40c(関連オブジェクト生成手段)とを含む。

ここで、本統合情報処理システムにおいてシステム間連携オブジェク 15 ト40が参照する連携情報について説明する。第3図に示すように、本 実施形態の連携情報記憶テーブル41には、連携情報として、ERPシステム10、SCMシステム20、およびSFAシステム30の間で送信されるトランザクションの経路と、その通信方式とが格納されている。

第3図に示した例では、SFAシステム30からERPシステム10 20 へのトランザクションの通信方式は、即時に通信が実行されるリアル方 式であり、ERPシステム10からSCMシステム20へのトランザク ションは、送信元が、送信先の状態に依存せずにデータを蓄積し、送信 先が必要に応じて送信元とは非同期に処理を行うディレードバッチ方式 である。

25 なお、第3図に示した例はあくまでも一つの具体例に過ぎず、SFAシステム30からSCMシステム20へのトランザクションの通信方式

や、ERPシステム10からSFAシステム30へのトランザクションの通信方式などは定義されていないが、必要に応じてこれらのシステム間の連携を定義すればよい。また、通信方式も、上記のリアル方式およびディレードバッチ方式の他に、所定の時点でまとまった量のデータの通信が実行されるバッチ方式もある。

なお、上述のトランザクションとは、システム間で送信されるデータ の総称であり、文字列やファイルなどの任意のデータを含む概念である。

ここで、本統合情報処理システムにおけるシステム間連携処理について、第4図および第5図を参照しながら説明する。

10 まず、SFAシステム30において、営業担当者が、顧客から商品の 注文を受けると、SFAシステム30は、システム間連携オブジェクト 40に対して、ERPシステム10と連携をとるための役割オブジェクト ト(ロールオブジェクト)の生成を要求する(ステップS1)。

この要求を受けたシステム間連携オブジェクト40において、役割オブジェクト生成部40bが、SFAシステム30に対応するオブジェクトとして主導ロール51を生成し、連携先のERPシステム10に対応するオブジェクトとして受動ロール52を生成する(ステップS2)。ここで生成される主導ロール51は、トランザクションの送信元となるオブジェクトであり、受動ロール52はトランザクションの送信先となるオブジェクトである。

さらに、システム間連携オブジェクト40の関連オブジェクト生成部40cが、ステップS2で生成した主導ロール51と受動ロール52との間の関連オブジェクト53を生成する(ステップS3)。ここで生成される関連オブジェクト53は、主導ロール51と受動ロール52との間に、「主導ロール51が受動ロール52へトランザクションを送信する」という関連付けを行う。

25

5

10

15

20

また、生成される関連オブジェクト53は、トランザクションの通信 方式を属性として持つ。例えば、上記の主導ロール51と受動ロール5 2の場合は、主導ロール51がSFAシステム30に対応し、受動ロール52がERPシステム10に対応するので、関連オブジェクト生成部40cは、テーブルアクセス部40aに連携情報記憶テーブル41を参照させることにより、関連オブジェクト53の属性として「リアル方式」を得る(ステップS3)。

次に、SFAシステム30は、システム間連携オブジェクト40に対して、トランザクションとして送信したいデータを指定する(ステップS4)。ここでは、SFAシステム30において顧客から受けた注文の内容を表すデータが、当該データとなる。

システム間連携オブジェクト40は、主導ロール51と受動ロール52との間で、関連オブジェクト53の属性に応じたトランザクションの通信を行わせる(ステップS5)。これにより、主導ロール51(SFAシステム30)から、受動ロール52(ERPシステム10)へ、顧客から受けた注文の内容を表すデータが、リアル方式のトランザクションとして送られる。

次に、このデータを受けたERPシステム10において、販売サブシステム10aが、受注伝票の発行処理を行う(ステップS6)。また、会計サブシステム10bが請求伝票を発行する(ステップS7)。そして、在庫管理サブシステム10cが、注文された商品の在庫の有無を確認する(ステップS8)。

ここで、注文された商品の在庫があれば(ステップS8の結果がYES)、例えば出庫伝票や納品伝票を発行するなどの他の処理を行う。一 方、注文された商品の在庫がなかった場合(ステップS8の結果がNO)、 製造連携サブシステム10dが、当該商品の製造を要求するデータを作

成すると共に、システム間連携オブジェクト40に対して、SCMシステム20への連携をとるための役割オブジェクトの生成を要求する(ステップS9)。

この要求を受けたシステム間連携オブジェクト40において、役割オ ブジェクト生成部40bが、ERPシステム10に対応するオブジェクトとして主導ロール54を生成し、連携先のSCMシステム20に対応 するオブジェクトとして受動ロール55を生成する(ステップS10)。 ここで生成される主導ロール54は、トランザクションの送信元となる オブジェクトであり、受動ロール55はトランザクションの送信先とな るオブジェクトである。

さらに、システム間連携オブジェクト40の関連オブジェクト生成部40cが、ステップS10で生成した主導ロール54と受動ロール55との間の関連オブジェクト56を生成する(ステップS11)。ここで生成される関連オブジェクト56は、主導ロール54と受動ロール55との間に、「主導ロール54が受動ロール55へトランザクションを送信する」という関連付けを行う。

また、生成される関連オブジェクト56は、トランザクションの通信 方式を属性として持つ。例えば、上記の主導ロール54と受動ロール5 5の場合は、主導ロール54がERPシステム10に対応し、受動ロー ル55がSCMシステム20に対応するので、関連オブジェクト生成部 40cは、テーブルアクセス部40aに連携情報記憶テーブル41を参 照させることにより、関連オブジェクト56の属性として「ディレード バッチ方式」を得る(ステップS11)。

次に、ERPシステム10は、システム間連携オブジェクト40に対 25 して、トランザクションとして送信したいデータを指定する(ステップ S12)。ここでは、ステップS9において作成された、在庫なしの商

15

品の製造を要求するためのデータが、当該データとなる。

5との間で、関連オブジェクト56の属性に応じたトランザクションの通信を行わせる(ステップS13)。これにより、主導ロール54から、受動ロール55へ、在庫なしの商品の製造を要求するためのデータが送られる。なお、このデータ送信は、関連オブジェクト56の属性がディレードバッチ方式であるので、ERPシステム10は、SCMシステム20の状態に依存せずに在庫なし商品の製造を要求するデータを蓄積す

システム間連携オブジェクト40は、主導ロール54と受動ロール5

10 また、ERPシステム10からのデータを受けたSCMシステム20 は、必要に応じて、ERPシステム10とは非同期に、当該商品を製造 するための原材料の調達などの必要な処理を行う(ステップS14)。

以上の手順により、本実施形態の統合情報処理システムは、各システム間の連携を実現する。

15 ここで、本統合情報処理システムにおいて、トランザクションとして システム間でやりとりされるデータのフォーマットの一例を、第6図に 示す。

第6図に示すように、トランザクションとしてやりとりされるデータは、属性タグ T_n 、更新フラグ F_n 、およびデータ部 D_n (n は自然数)からなる。

属性タグ T_n には、データ部 D_n の属性を表す符号が入る。この符号は、統合情報処理システム内で共通であり、例えば、データ部 D_n のデータの属性が利用者 I_n D である場合に「 1_n 、データ部 0_n のデータの属性が利用者名である場合に「 0_n のように規約されている。

25 また、更新フラグF_nには、当該トランザクションの送信先のシステムにおける、データ部D_nの内容の更新の可否を表す符号が入る。この

20

5

441

る。

符号も、統合情報処理システム内で共通であり、例えば、送信先のシステムにおいてデータ部 D_n の更新が必須であれば「1」、データ部 D_n の更新を必要に応じて行えばよい場合には「2」、データ部 D_n の更新を禁止する場合には「3」、のように規約されている。

5 以上のように、本実施形態の統合情報処理システムでは、他のシステムと連携をとるためにデータを送信しようとするSFAシステム10やSCMシステム20は、従来のようにファイル転送などを利用して連携先のシステムにデータを直接送信するのではなく、システム間連携オブジェクト40に他のシステムとの連携を要求する。このとき、システム間連携オブジェクト40は、送信元のシステムと送信先のシステムの各々に対応する役割オブジェクトを生成すると共に、この役割オブジェクト間の関係を示す関連オブジェクトを生成することによって、二つのシステム間の連携を実現する。

これにより、本統合情報処理システム内の各システムは、連携先のシステムのアーキテクチャを意識することなく、データを送信することが可能である。また、システム間の連携を行うためのオブジェクトの生成処理は、すべてシステム間連携オブジェクト40に集約されているので、システム間の連携を変更する場合や、新たなシステムが追加された場合などは、システム間連携オブジェクト40に修正を加えるだけで済む。この結果、複数の情報処理システムのアーキテクチャの違いを意識することなくこれらの情報処理システムを結合することが可能となり、シス

なお、上記の説明では、各システムが、他のシステムとの間で連携が 25 必要となった場合に、自主的に、システム間連携オブジェクト40に対 して役割オブジェクトの生成要求を行う構成を例示した。しかし、これ

テム統合や企業間連携システムの構築などを行う際の負荷を軽減するこ

とができる。

に限らず、システム間の連携情報を、トランザクションの送信を行う順に、連携情報記憶テーブル41にあらかじめ登録しておき、システム間連携オブジェクト40がこの連携情報を参照することにより、トランザクションの送信を順次行うように構成してもよい。

5 (実施形態2)

10

20

以下、本発明の他の実施形態について、図面を参照しながら説明する。 本実施形態の統合情報処理システムは、前記した実施形態1で説明したシステム間連携オブジェクト40の処理を、ERPシステム10における各サブシステム同士の連携にも適用したものである。すなわち、本実施形態で連携される情報処理手段は、サブシステム単位である。

すなわち、本実施形態2のシステム間連携オプジェクト40が参照する連携情報記憶テーブル41は、第7図にその一例を示すように、ERPシステム10、SCMシステム20、およびSFAシステム30間の連携情報の他に、ERPシステム10のサプシステム間の連携情報を格15 納している。

第7回に示した例では、販売サブシステム10aから会計サブシステム10bへの連携の関連オブジェクトの属性として「リアル方式」が定義され、会計サブシステム10bから在庫管理サブシステム10cへの連携の関連オブジェクトの属性として「リアル方式」が定義され、在庫管理サブシステム10cから製造連携サブシステム10dへの連携の関連オブジェクトの属性として「バッチ方式」が定義されている。なお、第3回と同様に、第7回に示した例も一つの具体例に過ぎず、必要に応じて任意のサブシステム間の連携を定義することができる。

ここで、システム間連携オブジェクト40を介して、ERPシステム 25 10のサブシステム同士が連携をとる処理の手順について、第8図~第 10図を参照しながら説明する。なお、この処理は、上記の実施形態1

で説明した第5図のフローチャートのステップS6~S9の内部処理に 該当する。

ERPシステム10において、SFAシステム30から、顧客から受けた注文の内容を表すデータを受けとると、販売サブシステム10 aが、このデータに基づいて受注伝票を作成すると共に、システム間連携オブジェクト40に対して、会計サブシステム10 bと連携をとるための役割オブジェクト(ロールオブジェクト)の生成を要求する(ステップS21)。

この要求を受けたシステム間連携オブジェクト40において、役割オ 10 ブジェクト生成部40bが、販売サブシステム10aに対応するオブジェクトとして主導ロール57を生成し、連携先の会計サブシステム10 bに対応するオブジェクトとして受動ロール58を生成する(ステップ S22)。ここで生成される主導ロール57は、トランザクションの送 信元となるオブジェクトであり、受動ロール58はトランザクションの 送信先となるオブジェクトである。

さらに、システム間連携オブジェクト40の関連オブジェクト生成部 40cが、ステップS22で生成した主導ロール57と受動ロール58 との間の関連オブジェクト59を生成する(ステップS23)。ここで 生成される関連オブジェクト59は、主導ロール57と受動ロール58 との間に、「主導ロール57が受動ロール58ヘトランザクションを送 信する」という関連付けを行う。

また、生成される関連オブジェクト59は、トランザクションの通信方式を、属性として持つ。例えば、上記の主導ロール57と受動ロール58の場合は、主導ロール57が販売サブシステム10aに対応し、受動ロール58が会計サブシステム10bに対応するので、関連オブジェクト生成部40cは、テーブルアクセス部40aに指示して第7図に示

20

した連携情報記憶テーブル41を参照させることにより、関連オブジェクト59の属性として「リアル方式」を得る(ステップS23)。

次に、販売サブシステム10 a は、システム間連携オブジェクト40 に対して、トランザクションとして送信したいデータを指定する(ステップS24)。ここでは、前述の受注伝票の内容が、当該データとなる。このとき、販売サブシステム10 a は、受注伝票を発行する。なお、この処理は、第5図のステップS6に対応する。

システム間連携オブジェクト40は、主導ロール57と受動ロール58との間で、関連オブジェクト59の属性に応じたトランザクションの通信を行わせる(ステップS25)。これにより、主導ロール57から、受動ロール58へ、受注伝票の内容を表すデータが、リアル方式のトランザクションとして送られる。

次に、トランザクションを受けた会計サブシステム10bが、このトランザクションによって販売サブシステム10aから送られた受注伝票に基づいて、請求伝票を発行する(ステップS26)。なお、このステップS26は、第5図のステップS7に対応する。

また、会計サブシステム10bは、注文された商品の在庫の有無を確認するために、在庫管理サブシステム10cに連携をとるべく、システム間連携オブジェクト40に対して、役割オブジェクトの生成を要求する(ステップS27)。

この要求を受けたシステム間連携オブジェクト40において、役割オブジェクト生成部40bが、会計サブシステム10bに対応するオブジェクトとして主導ロール60を生成し、連携先の在庫管理サブシステム10cに対応するオブジェクトとして受動ロール61を生成する(ステップS28)。ここで生成される主導ロール60は、トランザクションの送信元となるオブジェクトであり、受動ロール61はトランザクショ

WO 00/34868

5

10

15

20

ンの送信先となるオブジェクトである。

さらに、システム間連携オブジェクト40の関連オブジェクト生成部40cが、ステップS28で生成した主導ロール60と受動ロール61との間の関連オブジェクト62を生成する(ステップS29)。ここで生成される関連オブジェクト62は、主導ロール60と受動ロール61との間に、「主導ロール60が受動ロール61へトランザクションを送信する」という関連付けを行う。

また、生成される関連オブジェクト62は、トランザクションの通信 方式を、属性として持つ。例えば、上記の主導ロール60と受動ロール 10 61の場合は、主導ロール60が会計サブシステム10bに対応し、受 動ロール61が在庫管理サブシステム10cに対応するので、関連オブ ジェクト生成部40cは、テーブルアクセス部40aに指示して連携情 報記位テーブル41を参照させることにより、関連オブジェクト62の 属性として「リアル方式」を得る(ステップS29)。

15 次に、会計サブシステム10bは、システム間連携オブジェクト40 に対して、トランザクションとして送信したいデータを指定する(ステップS30)。ここでは、ステップS26において作成された請求伝票 の内容が、当該データとなる。

システム間連携オブジェクト40は、主導ロール60と受動ロール6201との間で、関連オブジェクト62の属性に応じたトランザクションの通信を行わせる(ステップS31)。これにより、主導ロール60から受動ロール61へ、請求伝票の内容が送られる。なお、このデータ送信は、関連オブジェクト62の属性がリアル方式であるので、即座に実行される。

25 在庫管理サプシステム10cは、会計サプシステム10bからのトランザクションを受けると、このトランザクションとして送られた請求伝

票の内容に基づき、商品の在庫チェックを行う(ステップS32)。なお、このステップS32は、第5図のステップS8に対応する。

ここで、注文された商品の在庫がなかった場合、在庫管理サブシステム10cは、システム間連携オブジェクト40に対して、製造連携サブシステム10dに連携をとるための役割オブジェクトの生成を要求する(ステップS33)。

この要求を受けたシステム間連携オブジェクト40において、役割オブジェクト生成部40bが、在庫管理サブシステム10cに対応するオブジェクトとして主導ロール63を生成し、連携先の製造連携サブシス10 テム10dに対応するオブジェクトとして受動ロール64を生成する(ステップS34)。ここで生成される主導ロール63は、トランザクションの送信元となるオブジェクトであり、受動ロール64はトランザクションの送信先となるオブジェクトである。

さらに、システム間連携オブジェクト40の関連オブジェクト生成部 40cが、ステップS34で生成した主導ロール63と受動ロール64 との間の関連オブジェクト65を生成する(ステップS35)。ここで 生成される関連オブジェクト65は、主導ロール63と受動ロール64 との間に、「主導ロール63が受動ロール64へトランザクションを送信する」という関連付けを行う。

20 また、生成される関連オブジェクト65は、トランザクションの通信方式を、属性として持つ。例えば、上記の主導ロール63と受動ロール64の場合は、主導ロール63が在庫管理サブシステム10cに対応し、受動ロール64が製造連携サブシステム10dに対応するので、関連オブジェクト生成部40cは、テーブルアクセス部40aに指示して第725では、アーブルイ1を参照させることにより、関連オブジェクト65の属性として「バッチ方式」を得る(ステップS35)。

次に、在庫管理サブシステム10cは、システム間連携オブジェクト40に対して、トランザクションとして送信したいデータを指定する(ステップS36)。ここでは、ステップS32において在庫チェックを行った際に在庫なしと判明した商品に関するデータが、当該データとなる。

システム間連携オブジェクト40は、主導ロール63と受動ロール64との間で、関連オブジェクト65の属性に応じたトランザクションの通信を行わせる(ステップS37)。これにより、主導ロール63から受動ロール64へ、在庫なしと判明した商品に関するデータが送られる。なお、このデータ送信は、関連オブジェクト65の属性がバッチ方式であるので、所定の時点で実行される。

データ送信が行われた後、受動ロール64に対応する製造連携サブシステム10dは、トランザクションとして送付された、在庫なしと判明した商品に関するデータに基づいて、製造の準備などの必要な処理を開始する。

以上のように、本実施形態の統合情報処理システムでは、各サプシステムは、連携先のサプシステムに直接データを送信するのではなく、システム間連携オプジェクト40に他のサプシステムとの連携を要求する。このとき、システム間連携オプジェクト40は、送信元のサプシステムと送信先のサプシステムの各々に対応する役割オプジェクトを生成すると共に、この役割オブジェクト間の関係を示す関連オブジェクトを生成することによって、二つのサプシステム間の連携を実現する。

これにより、本統合情報処理システム内の各サプシステムは、連携先のサプシステムのアーキテクチャを意識することなく、データを送信することができる。また、サプシステム間の連携を行うためのオプジェクトの生成処理は、すべてシステム間連携オプジェクト40に集約されているので、サプシステム間の連携を変更する場合や、新たなサプシステ

25

5

ムが追加された場合などは、システム間連携オブジェクト40に修正を加えるだけで済む。この結果、複数のサブシステムのアーキテクチャの違いを意識することなくこれらのシステムを結合することが可能となる。なお、以上の説明では、本実施形態の連携情報記憶テーブル41が、

5 ERPシステム10等のシステム間の連携情報とサブシステム間の連携 情報とを並列に格納した構成を例に挙げたが、システムの粒度に応じた 別個の連携情報記憶テーブルを備えた構成としてもよい。

また、上記の説明では、各サブシステムが、他のサブシステムとの間で連携が必要となった場合に、自主的に、システム間連携オブジェクト 40に対して役割オブジェクトの生成要求を行う構成を例示した。しかし、これに限らず、サブシステム間の連携情報を、トランザクションの送信を行う順に、連携情報記憶テーブル41にあらかじめ登録しておき、システム間連携オブジェクト40がこの連携情報を参照することにより、トランザクションの送信を順次行うように構成してもよい。

15 さらに、以上の説明では、同一のシステム(ERPシステム10)内のサブシステム同士の連携を例に挙げたが、異なるシステムのサブシステム同士が連携するような構成としてもよい。

(実施形態3)

以下、本発明のさらに他の実施形態について、図面を参照しながら説 20 明する。

本実施形態の統合情報処理システムは、前記した実施形態1・2で説明したシステム間連携オブジェクト40の処理を、プログラム同士の連携にも適用したものである。すなわち、本実施形態で連携される情報処理手段は、プログラム単位である。

25 ここでは、一例として、第11図に示すように、ERPシステム10の販売サブシステム10a上で稼働する受注処理プログラム10a $_1$ と、

発注処理プログラム10a,との連携についてのみ説明する。

本実施形態 3 のシステム間連携オブジェクト 4 0 が参照する連携情報記憶テーブル 4 1 は、第 1 2 図に示すような、受注処理プログラム 1 0 a_1 と、発注処理プログラム 1 0 a_2 との連携を定義した連携情報を含んでいる。

第12図に示した例では、受注処理プログラム10 a_1 から発注処理プログラム10 a_2 への連携の関連オブジェクトの属性として「リアル方式」が定義されている。

ここで、システム間連携オブジェクト40を介して、プログラム同士 10 が連携をとる処理の手順について、第13図および第14図を参照しな がら説明する。

ERPシステム10の販売サブシステム10aにおいて、顧客から受けた注文の内容を表すデータをSFAシステム30から受けとると、受注処理プログラム10a $_1$ が、このデータに基づいて受注伝票を作成すると共に、システム間連携オブジェクト40に対して、発注処理プログラム10a $_2$ と連携をとるための役割オブジェクトの生成を要求する(ステップS41)。

この要求を受けたシステム間連携オブジェクト40において、役割オブジェクト生成部40bが、受注処理プログラム10a」に対応するオ20 ブジェクトとして主導ロール66を生成し、連携先の発注処理プログラム10a2に対応するオブジェクトとして受動ロール67を生成する(ステップS42)。ここで生成される主導ロール66は、トランザクションの送信元となるオブジェクトであり、受動ロール67はトランザクションの送信先となるオブジェクトである。

25 さらに、システム間連携オブジェクト40の関連オブジェクト生成部 40cが、ステップS42で生成した主導ロール66と受動ロール67

との間の関連オブジェクト68を生成する(ステップS43)。ここで生成される関連オブジェクト68は、主導ロール66と受動ロール67との間に、「主導ロール66が受動ロール67へトランザクションを送信する」という関連付けを行う。

5 また、生成される関連オブジェクト68は、トランザクションの通信 方式を、属性として持つ。例えば、上記の主導ロール66と受動ロール 67の場合は、関連オブジェクト生成部40cが、テーブルアクセス部 40aに指示して第12図に示した連携情報記憶テーブル41を参照さ せることにより、関連オブジェクト68の属性として「リアル方式」を 10 得る(ステップS43)。

次に、受注処理プログラム10 a₁は、システム間連携オブジェクト40に対して、トランザクションとして送信したいデータを指定する(ステップS44)。ここでは、前述のステップS41で作成した受注伝票の内容が、当該データとなる。

- 15 システム間連携オブジェクト40は、主導ロール66と受動ロール67との間で、関連オブジェクト68の属性に応じたトランザクションの通信を行わせる(ステップS45)。ここでは、前述したように、関連オブジェクト68の属性がリアル方式なので、主導ロール66から受動ロール67へ、受注伝票の内容を表すデータが即座に送信される。
- 20 以上のように、本実施形態では、プログラム同士の連携についても、 プログラム間で直接行うのではなく、システム間連携オブジェクト40 を介して行う構成となっている。これにより、プログラムごとのインタ ーフェイスの違いを認識する必要がなく、プログラム同士の連携を容易 に実現することができる。
- 25 なお、上記の説明では、同一サブシステム内のプログラム同士の連携 を例に挙げて説明したが、異なるサブシステム間またはシステム間でプ

ログラムの連携を行うことも可能である。また、第12図では、プログラム間の連携情報のみを例示したが、この連携情報は、第3図に例示したシステム間の連携情報や、第7図に例示したサブシステム間の連携情報と並列に連携情報記憶テーブル41に格納されていてもよいし、別個のテーブルに格納してもかまわない。

また、上記の説明では、各プログラムが、他のプログラムとの間で連携が必要となった場合に、自主的に、システム間連携オブジェクト40に対して役割オブジェクトの生成要求を行う構成を例示した。しかし、これに限らず、プログラム間の連携情報を、トランザクションの送信を行う順に、連携情報記憶テーブル41にあらかじめ登録しておき、システム間連携オブジェクト40がこの連携情報を参照することにより、トランザクションの送信を順次行うように構成してもよい。

(実施形態4)

10

20

以下、本発明のさらに他の実施形態について、図面を参照しながら説 15 明する。

本実施形態の統合情報処理システムは、第15図に示すように、データ永続化オブジェクト70を介して、ERPシステム10と、SCMシステム20と、SFAシステム30が結合された構成である。ERPシステム10は、記憶装置としてODB(オブジェクトデータベース)11を備え、SCMシステム20はRDB(リレーショナルデータベース)21を備え、SFAシステム30は、SAM(順次アクセスメソッドファイル)31を備えている。なお、各システムが備える記憶装置の方式は、これらに限定されるものではない。

ODB11、RDB21、およびSAM31は、互いに重複するデー 25 夕を保有している。このように重複するデータがいずれかのシステムに おいて更新された場合、データの整合性を保つために、他のシステムに

おいても当該データを更新する必要がある。

そこで、本実施形態の統合情報処理システムでは、データ永続化オブ ジェクト70が、各システムで重複して管理されているデータの一元管 理を行う。以下、その手法について説明する。

5 本統合情報処理システムは、第15図に示すように、データ永続化オ ブジェクト70がデータの一元管理を行う際に参照するマスタメンテナ ンス用テーブル71(連携情報記憶手段)を備えている。

マスタメンテナンス用テーブル71には、第16図に示すように、あるシステムから他のシステムへ更新すべきデータを送信する経路と、そのデータ送信の通信方式とを定義したデータが格納されている。第16図に示した例では、ERPシステム10からSCMシステム20へはリアル方式で更新データの送信を行い、SCMシステム20からSFAシステム30へはディレードバッチ方式で更新データの送信を行うことが定義されている。なお、ここに示した経路および通信方式はあくまでも一例であり、システム同士の関係に応じて、任意のシステム間の経路について任意の通信方式を定義すればよい。

データ永続化オブジェクト70は、第17図に示すように、マスタメンテナンス用テーブル71へアクセスして連携情報を取得するテーブルアクセス部70aと、役割オブジェクトを生成する役割オブジェクト生成部70b(役割オブジェクト生成手段)と、役割オブジェクト間の連携をとる関連オブジェクトを生成する関連オブジェクト生成部70c(関連オブジェクト生成手段)と、後述する永続データ識別オブジェクト(情報識別オブジェクト)を生成する永続データ識別オブジェクト生成部70d(情報識別オブジェクト生成手段)とを備えている。

25 ここで、本統合情報処理システムにおいて、データ永続化の一元管理 を行う手順について、第18図および第19図を参照しながら説明する。

なお、ここでのデータ永続化とは、データを不揮発性の磁気ディスク装 置等に格納する処理を指す。

まず、ERPシステム10は、処理の途中または終了時などにおいて、ODB11においてデータの更新を行う必要が生じた場合、データ永続化オブジェクト70に対して、データの格納先の情報を引数として、永続データ識別オブジェクトの生成を要求する(ステップS51)。この場合、データの格納先の情報としては、格納先がODB11であることや、ODB11の属性などが引数として与えられる。

この要求を受けて、データ永続化オブジェクト70において、永続デ 10 一夕識別オブジェクト生成部70dが、引数として与えられたデータの 格納先の情報を用いて、永続データ識別オブジェクト81を生成する(ス テップS52)。

データ永続化オブジェクト70は、生成された永続データ識別オブジェクト81に対して、データの格納先の情報に応じて、更新すべきデータを設定する(ステップS53)。なお、ここで、データの更新が必要か否かは、例えば、実施形態1で第6図を参照しながら説明したように、データに含まれる更新フラグ F_n に基づいて判断することが可能である。

次に、データ永続化オブジェクト70は、永続データ識別オブジェクト81に設定した内容に従って、ODB11を更新する(ステップS54)。

次に、データ永続化オブジェクト70のテーブルアクセス部70aが、マスタメンテナンス用テーブル71を参照し、連携をとる必要があるシステム、すなわち更新データを送信すべきシステム名を取得する(ステップS55)。

25 次に、データ永続化オブジェクト70の役割オブジェクト生成部70 bが、ERPシステム10に対応するオブジェクトとして主導ロール8

15

2を生成し、連携先のSCMシステム20に対応するオブジェクトとして受動ロール83を生成する(ステップS56)。

さらに、データ永続化オブジェクト70の関連オブジェクト生成部7 0 c が、ステップS56で生成した主導ロール82と受動ロール83と の間の関連オブジェクト84を生成する(ステップS57)。ここで生 成される関連オブジェクト84は、主導ロール82と受動ロール83と の間に、「主導ロール82が受動ロール83へ更新データを送信する」 という関連付けを行う。

また、生成される関連オブジェクト84は、更新データの通信方式を 10 属性として持つ。例えば、上記の主導ロール82と受動ロール83の場合は、主導ロール82がERPシステム10に対応し、受動ロール83 がSCMシステム20に対応するので、関連オブジェクト生成部70c は、テーブルアクセス部70aにマスタメンテナンス用テーブル71を 参照させることにより、関連オブジェクト84の属性として「リアル方 15 式」を得る(ステップS57)。

データ永続化オブジェクト70は、主導ロール82と受動ロール83との間で、関連オブジェクト84の属性に応じて、更新データの通信を行わせる(ステップS59)。この場合、関連オブジェクト84の属性は前述のように「リアル方式」であるので、主導ロール82(ERPシステム10)から、受動ロール83(SCMシステム20)へ、更新データが即座に送られる。

SCMシステム20は、ERPシステム10から更新データが送信されると、データ永続化オブジェクト70に対して、データの格納先の情報を引数として、永続データ識別オブジェクトの生成を要求する(ステップS60)。この場合、データの格納先の情報として、格納先がRDB21であることや、RDB21の属性などが引数として与えられる。

20

25

5

5

10

15

20

25

以降、第18図および第19図では図示を省略するが、上述のステップS52ないしS58と同様の処理を行うことにより、SCMシステム20のRDB21にてデータの更新が行われ、SCMシステム20からSFAシステム30へ更新データがさらに送信されて、SFAシステム30においても同様にデータの更新が行われる。

以上のように、本実施形態では、複数のシステムが各々の記憶装置に同一データを重複して保持している場合に、各記憶装置において更新すべきデータが、永続データ識別オブジェクトによって決定され、マスタメンテナンス用テーブル71の連携情報に従って生成された役割オブジェクト間で、同様にマスタメンテナンス用テーブル71の連携情報に従って生成された関連オブジェクトに従って送信される。

すなわち、上記の構成では、従来のように更新が必要な情報をファイル転送などによって直接的に他システムへ送信することによって複数のシステム間の情報の整合性を保つのではなく、マスタメンテナンス用テーブル71に各システム間の連携を定義しておくことにより、複数のシステムにおいて重複して保持されている情報を一元管理することができる。

これにより、各システムは、同一情報を保持している他のシステムとの間のアーキテクチャの違いを意識することなく、複数のシステム間で情報の整合性を保つことができる。また、システム間の連携を行うためのオブジェクトの生成処理が、すべてデータ永続化オブジェクト70に集約されているので、システム間の連携を変更する場合や、新たなシステムが追加された場合などは、マスタメンテナンス用テーブル71に修正を加えるだけで済む。この結果、複数のシステムのアーキテクチャの違いを意識することなくこれらを結合することができ、システム構築が容易な統合情報処理システムを提供することが可能となる。

なお、データ永続化オブジェクトにおけるS55~S58の各処理は、 システム間連携オブジェクト40に依頼することで、同様の処理を行う ことも可能である。

なお、上述した実施形態 1~3で説明したシステム間連携オブジェクト40および実施形態 4で説明したデータ永続化オブジェクト70の各々は、プログラムとして実現することができ、フロッピーディスクやCD-ROM等のコンピュータによって読み取りが可能な記録媒体に記録された状態で市場に流通する。

産業上の利用可能性

10 以上のように、情報処理システム間連携装置によれば、複数の情報処理手段のアーキテクチャの違いを意識することなくこれらを結合することができ、システム統合や企業間連携システムの構築などを行う際の負荷を軽減できる。また、この情報処理システム間連携装置を用いることにより、システム構築が容易な統合情報処理システムを提供できる。

15

請求の範囲

- 1. 互いに異なるアーキテクチャに基づく情報処理手段を含む複数の情報処理手段を連携させる情報処理システム間連携装置であって、
- 5 前記複数の情報処理手段間の連携情報を格納した連携情報記憶手段と、 連携させる情報処理手段に対応する役割オブジェクトをそれぞれ生成 する役割オブジェクト生成手段と、

前記連携情報記憶手段の前記連携情報を参照し、前記役割オブジェクト間の連携をとる関連オブジェクトを生成する関連オブジェクト生成手10 段とを備えたことを特徴とする情報処理システム間連携装置。

- 2. 前記連携情報が、前記情報処理手段間の情報の受け渡しのタイミングに関するタイミング情報を含む請求の範囲第1項に記載の情報処理システム間連携装置。
- 3. 前記タイミング情報が、リアル通信、ディレードバッチ通信、お 15 よびバッチ通信を含む複数種類の通信方式から選ばれる請求の範囲第2 項に記載の情報処理システム間連携装置。
 - 4. 互いに異なるアーキテクチャに基づく情報処理手段を含む複数の情報処理手段を連携させる情報処理システム間連携装置であって、

各情報処理手段の記憶装置に格納すべき情報を決定する情報識別オブ 20 ジェクトを生成する情報識別オブジェクト生成手段と、

前記複数の情報処理手段間の連携情報を格納した連携情報記憶手段と、 前記連携情報記憶手段の前記連携情報を参照し、連携させる情報処理 手段の役割オブジェクトをそれぞれ生成する役割オブジェクト生成手段 と、

25 前記連携情報記憶手段の前記連携情報を参照し、前記役割オブジェクト間で、各情報処理手段の記憶装置に格納すべき情報を送信する関連オ

ブジェクトを生成する関連オブジェクト生成手段とを備えたことを特徴とする情報処理システム間連携装置。

- 5. 前記連携情報が、前記情報処理手段間の情報の受け渡しのタイミングに関するタイミング情報を含む請求の範囲第4項に記載の情報処理システム間連携装置。
- 6. 前記タイミング情報が、リアル通信、ディレードバッチ通信、およびバッチ通信を含む複数種類の通信方式から選ばれる請求の範囲第5項に記載の情報処理システム間連携装置。
- 7. 複数の情報処理手段を含む統合情報処理システムにおいて、
- 10 前記複数の情報処理手段が、互いに異なるアーキテクチャに基づく情報処理手段を含み、

前記複数の情報処理手段間の連携情報を格納した連携情報記憶手段と、前記連携情報記憶手段の前記連携情報を参照して前記情報処理手段間の連携をとる情報処理システム間連携装置とを備えたことを特徴とする統合情報処理システム。

8. 複数の情報処理手段を含む統合情報処理システムにおいて、

前記複数の情報処理手段が、互いに異なるアーキテクチャに基づく情報処理手段を含み、

各情報処理手段の記憶装置に格納すべき情報を決定する情報識別オブ 20 ジェクトを生成する情報識別オブジェクト生成手段と、

前記複数の情報処理手段間の連携情報を格納した連携情報記憶手段と、 連携させる情報処理手段の役割オブジェクトをそれぞれ生成する役割 オブジェクト生成手段と、

前記連携情報記憶手段の前記連携情報を参照し、前記役割オブジェク 25 ト間で、各情報処理手段の記憶装置に格納すべき情報を送信する関連オ ブジェクトを生成する関連オブジェクト生成手段とを備えたことを特徴

5

とする統合情報処理システム。

9 互いに異なるアーキテクチャに基づく情報処理手段を含む複数の情報処理手段を連携させる処理をコンピュータに実行させるための情報 処理システム間連携プログラムであって、

5 連携させる情報処理手段に対応する役割オブジェクトをそれぞれ生成 する処理と、

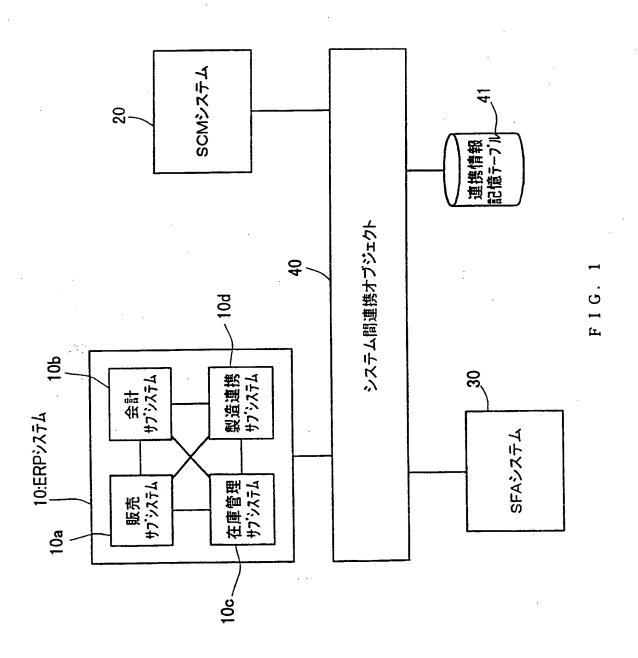
前記複数の情報処理手段間の連携情報を参照し、前記役割オブジェクト間の連携をとる関連オブジェクトを生成する処理とをコンピュータに実行させるためのプログラムを記録した、コンピュータによる読み取りが可能な記録媒体。

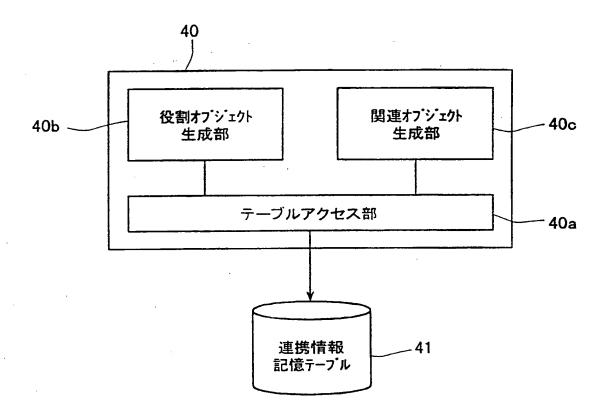
10. 互いに異なるアーキテクチャに基づく情報処理手段を含む複数の情報処理手段を連携させる処理をコンピュータに実行させるための情報処理システム間連携プログラムであって、

各情報処理手段の記憶装置に格納すべき情報を決定する情報識別オブ 15 ジェクトを生成する処理と、

連携させる情報処理手段の役割オブジェクトをそれぞれ生成する処理と、

前記複数の情報処理手段間の連携情報を参照し、前記役割オブジェクト間で、各情報処理手段の記憶装置に格納すべき情報を送信する関連オ20 ブジェクトを生成する処理とをコンピュータに実行させるためのプログラムを記録した、コンピュータによる読み取りが可能な記録媒体。





F I G. 2

経 路	通信方式	
SFA → ERP	リアル	
ERP → SCM	ディレート・ハッチ	

F I G. 3

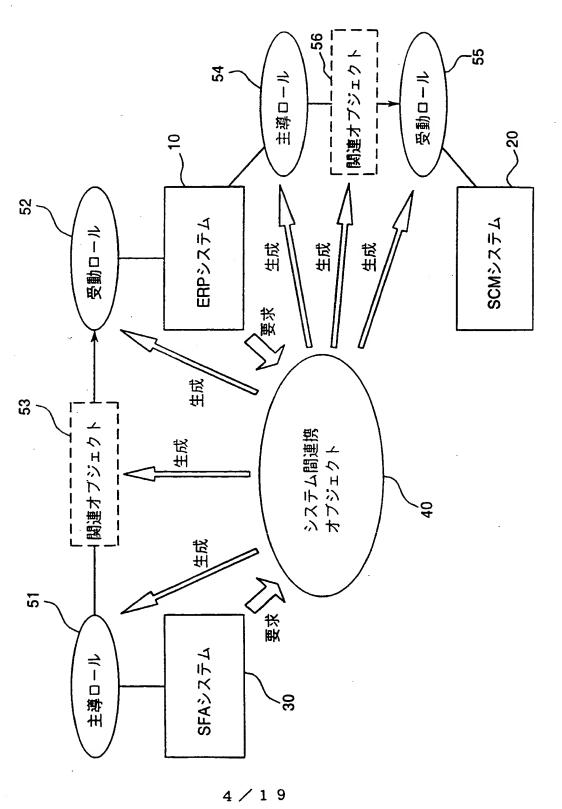
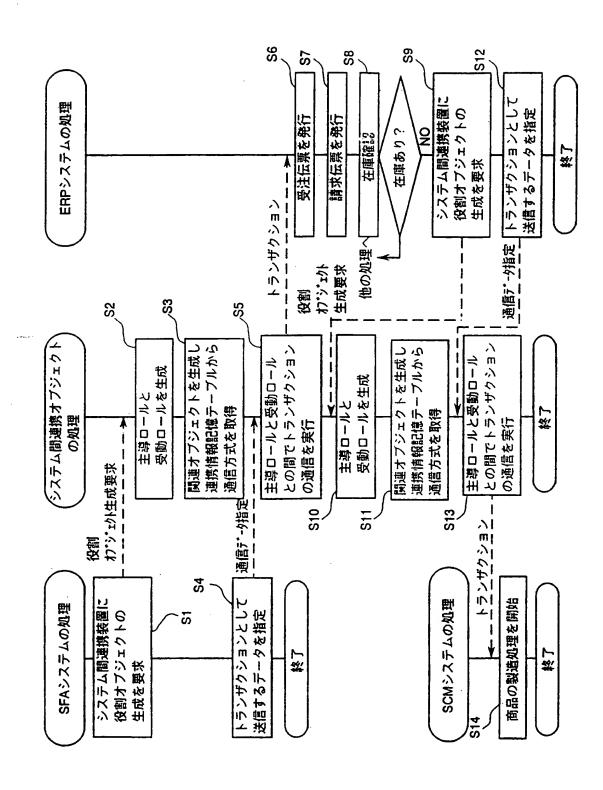


FIG.



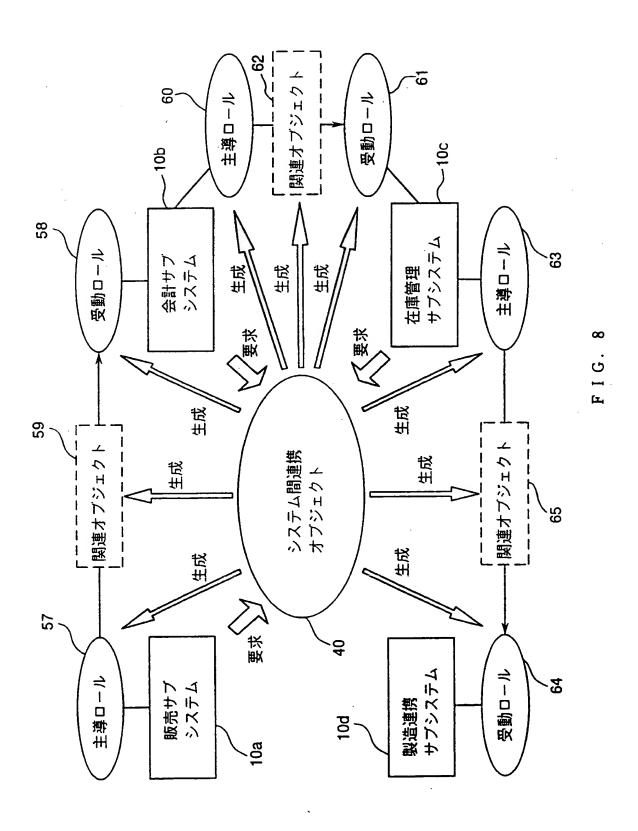
7 I G. 5

	于 ⁻ 一\$部D2(
	T2 更新757F2
	属性99°T2
	于夕部D1
•	更新759'F1
	属性97.71

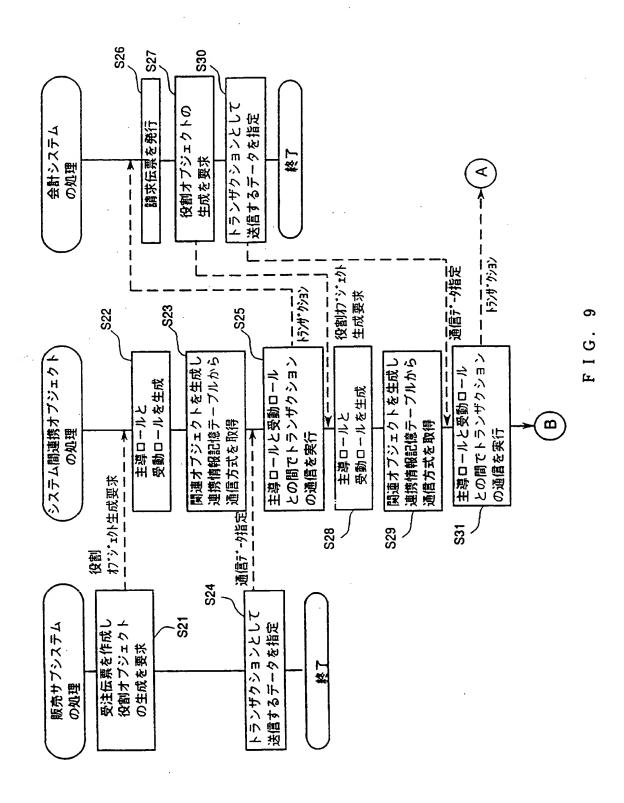
7 I G. 6

経 路	通信方式
SFA> ERP	リアル
ERP → SCM	ティレート・ハ・ッチ
販売サプ──→会計サプ	リアル
会計サプ━➤ 在庫管理サプ	リアル
在庫管理サプ→製造連携サプ	バッチ

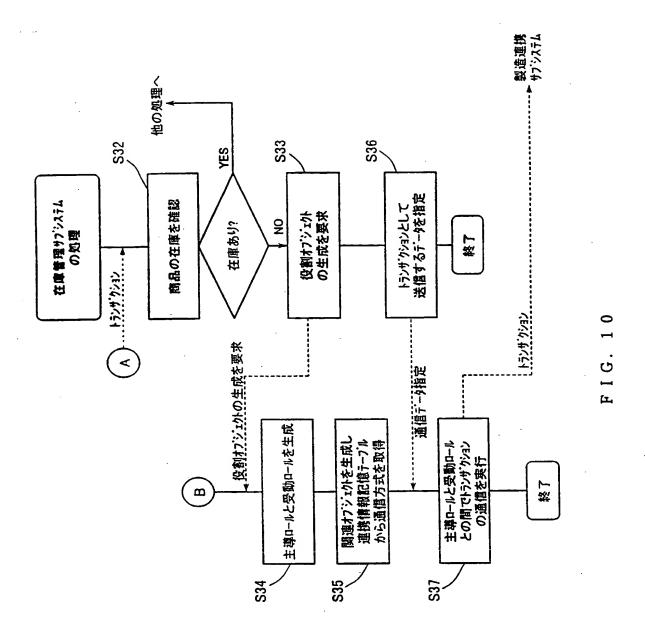
F I G. 7



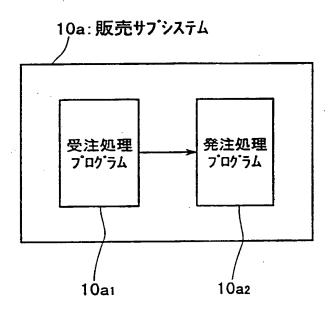
8 / 1 9



9 / 1 9



1 0 / 1 9

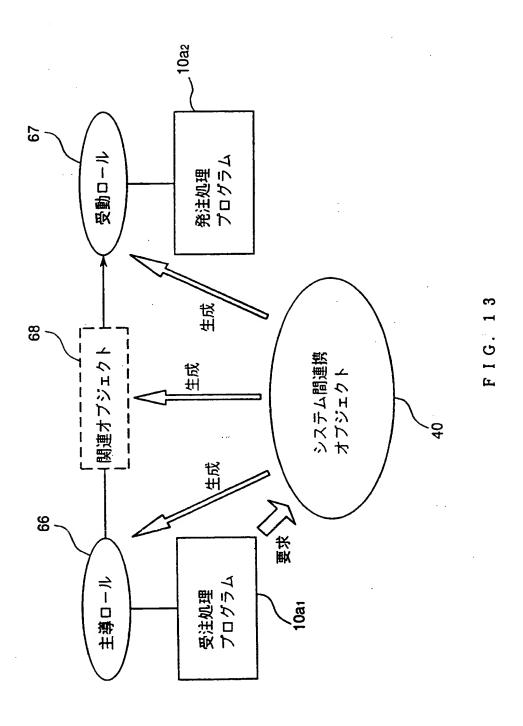


F I G. 11

WO 00/34868 PCT/JP99/03867

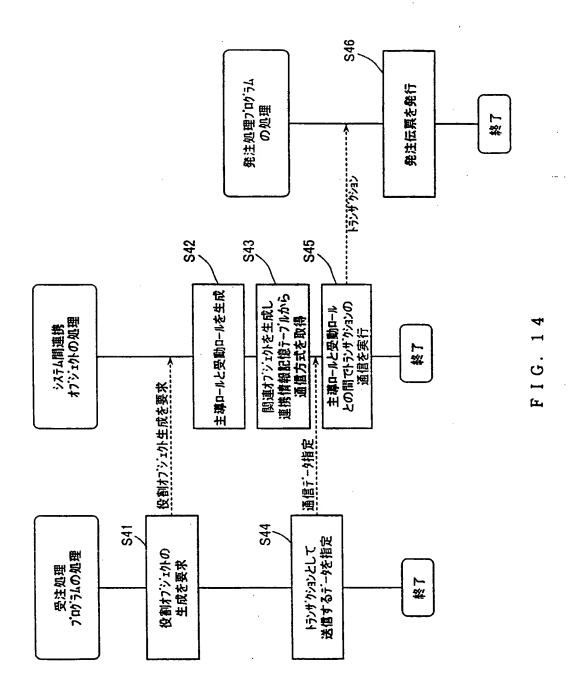
経路	通信方式
受注処理プログラム ───── 発注処理プログラム	リアル

F I G. 12

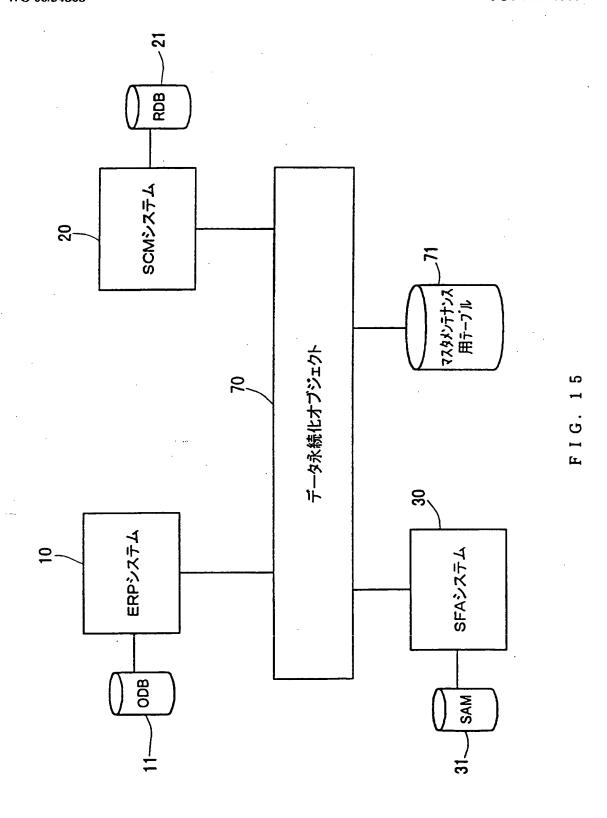


1 3 / 1 9

WO 00/34868 PCT/JP99/03867



14/19



15/19

経 路	通信方式	
ERP → SCM	リアル	
SCM> SFA	ティレート・ハッチ	

FIG. 16

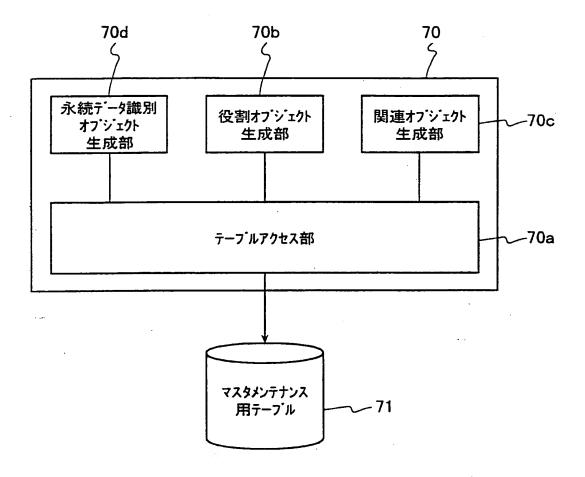
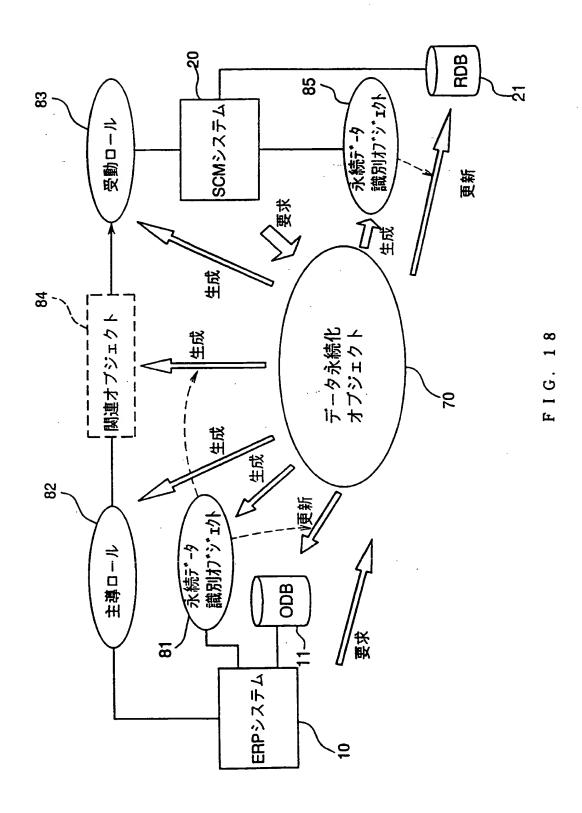


FIG. 17



18/19

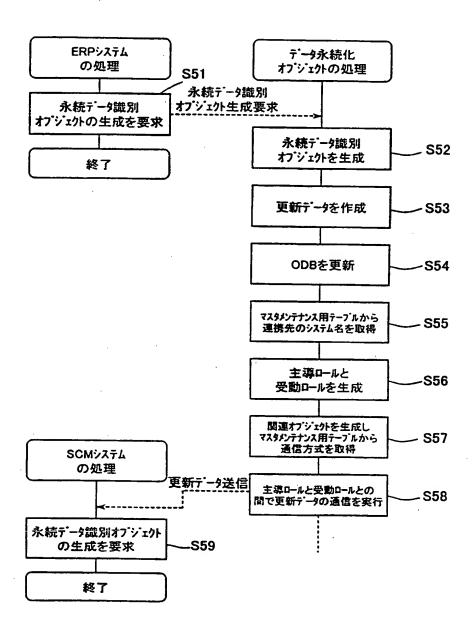


FIG. 19

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP99/03867

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.C1 ⁶ G06F12/00			
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC			
	S SEARCHED		
Int.	locumentation searched (classification system followed C1 ⁶ G06F12/00		
Jits	-1	e extent that such documents are included Toroku Jitsuyo Shinan Koho Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1994-1999
Electronic o	data base consulted during the international search (nan	ne of data base and, where practicable, se	earch terms used)
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
C. DOCU	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where ap		Relevant to claim No.
Y	Nikkei Open System, no.59, 15 February, 1998 (15. 02. 98) Nikkei Business Publications, Inc. (Tokyo) "Ishu DBMS no renkei technic Tasha DB tono tool ga aitsugi toujou, host ya tabusho no data ga katsuyou kanou ni" p.230-241		1-10
Υ .	Nikkei Open System, no.58, 15 January, 1998 (15. 01. 98) Nikkei Business Publications, Inc. (Tokyo) "Ishu DBMS no renkei technic Tasha DB tono tool ga aitsugi toujou, host ya tabusho no data ga katsuyou kanou ni oracle, ishu DB tono replication o teikyou Oracle to DB2 kan de sabun no sougo koushin ga kanou ni" p.158		1-10
У	Steve Bobrowski, translated by Architecture 1st edition, 1 (15. 03. 98) K.K. Shoueisha	5 March, 1998	2, 3, 5, 6
Furth	her documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.	
* Special categories of cited documents: A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filing date document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published after the international filing date or prior date and not in conflict with the application but cited to understance the principle or theory underlying the invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive swhen the document is taken alone document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art document member of the same patent family		tion but cited to understand vention aimed invention cannot be d to involve an inventive step aimed invention cannot be when the document is documents, such combination art mily	
Date of the actual completion of the international search 12 October, 1999 (12. 10. 99) Date of mailing of the international search report 9 November, 1999 (09. 11. 99)			
	mailing address of the ISA/ anese Patent Office	Authorized officer	
_		Telephone No.	

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

A. 発明の属する分野の分類(国際特許分類(IPC)) int. Cl ⁶ G06F12/00				
B. 調査を行				
調査を行った原	B. 調査を行った分野 調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC)) Int. Cl [®] G06F12/00			
最小限資料以外	トの資料で調査を行った分野に含まれるもの			
日本国実用新	宏公報 1926-1995			
日本国公開実	用新案公報 1971-1999 用新案公報 1994-1999			
	元			
国際調査で使用	目した電子データベース(データベースの名称、	調査に使用した用語)		
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	5と認められる文献		関連する	
引用文献の カテゴリー*	引用で献名 及び一部の箇所が関連すると	きは、その関連する箇所の表示	請求の範囲の番号	
Y	日経オープンシステム, no.59, 15.2月. 京) "異種DBMSの連携テクニック 他社I や他部署のデータが活用可能に", p.230-	OBとのツールが相次ぎ登場,ホスト	1 - 1 0	
2	日経オーフンシステム、no.58, 15. 1月. 京) "異極DBMSの連携テクニック 他社」 や他部署のデータが活用可能にオラクル、 OracleとDB2間で差分の相互更新が可	OBとのツールが相次ぎ登場,ホスト 異種DBとのレプリケーションを提供	1-10	
Y	Steve Bobrowski 著, SE編集部 訳 第1版, 15.3月.1998(15.3.98) 株式	「ORACLE8 アーキテクチャ」 会社翔泳社(東京), p.257-275	2, 3, 5, 6	
□ C欄の続き	きにも文献が列挙されている。	□ パテントファミリーに関する別	紙を参照。	
「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す 「T」国際出願もの て出願と に 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日		て出願と矛盾するものではなく、 論の理解のために引用するもの 「X」特に関連のある文献であって、 の新規性又は進歩性がないと考 「Y」特に関連のある文献であって、 上の文献との、当業者にとって	「」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって て出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理 論の理解のために引用するもの (」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの (」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに よって進歩性がないと考えられるもの	
国際調査を完了した日 12.10.99 国際調査報告の発送日 09.11.99		.99		
日本国特許庁 (ISA/JP) 前田 仁 印				

様式PCT/ISA/210 (第2ページ) (1998年7月)